

Fluido dielettrico per elettroerosione

Codice / CODE:
DIELEROSOL

EUROEROSOL Fluido Dielettrico per Elettroerosione

Proprietà

È un fluido a base sintetica appositamente formulato per operazioni di elettroerosione. Grazie alla sua bassa viscosità, è particolarmente indicato per operazioni di finitura e superfinitura sulle macchine per elettroerosione di media ed alta potenza prodotte dai maggiori costruttori quali AEG, AGIE, CHARMILLES, CORMAC, DECKEL, EROTECH, INGERSOLL, ONA, SODICK. È inodore ed incolore, non contiene idrocarburi aromatici, possiede un punto di fiamma elevato tale da garantire un'elevata sicurezza per il personale operativo, è inerte nei confronti di guarnizioni, vernici e componenti metallici.

Possiede, dal punto di vista operativo, le seguenti proprietà specifiche:

- spiccate proprietà bagnanti, data la sua bassa viscosità, che ne favoriscono la penetrazione nelle zone di lavoro e permettono l'evacuazione delle particelle metalliche prodotte.
- buona conducibilità termica che permette un migliore smaltimento del calore generato durante la lavorazione.
- elevata stabilità all'ossidazione con minima formazione di residui carboniosi, ciò consente una maggiore durata delle cariche oltre a ridurre il fenomeno dell'arco voltaico.
- bassa conducibilità elettrica che garantisce scariche elettriche concentrate in un ristretto canale di lavoro, si può quindi avere un incremento della frequenza degli impulsi con conseguente maggiore resa di asportazione e minore usura degli elettrodi.
- ottimo potere raffreddante e decantante che, unitamente alla buona resistenza contro l'ossidazione, permettono di ottimizzare la lavorazione e mantenere inalterate le prestazioni iniziali.
- elevato grado di raffinazione che permette una perfetta trasparenza nella zona di lavoro per una costante visibilità del pezzo in lavorazione.
- bassa volatilità, dato l'elevato punto di fiamma, che permette di ridurre drasticamente le perdite di prodotto per evaporazione allungando notevolmente i tempi di rabbocco delle cariche.

	Metodo di prova	Unità di misura	Valori Risultanti
Aspetto			liquido limpido
Colore			incolore
Odore			assente
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg./Lt.	0.765
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1,90
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt	2,60
Punto di infiammabilità PM	ASTM D 93	°C	100
Punto Inizio Distillazione	ASTM D 86	°C	228
Punto Fine Distillazione	ASTM D 86	°C	245
Costante Dielettrica		KV/cm ²	65 x 10 - 5

I dati riportati in tabella non costituiscono specifica e possono subire variazioni dovute a migliorie formulative.

Esempio ordine: EUROEROSOL: DIELEROSOL205
DIELEROSOL20

Il dielettrico EUROEROSOL è disponibile in fusti da 205 lt e taniche da 20 lt.
Dielectric EUROEROSOL is available in 205 LT drums and 20 LT tanks.

Codice / CODE:
DIELDROP

EURODROP Fluido Dielettrico per Elettroerosione

Proprietà

È un fluido a base sintetica appositamente formulato per operazioni di elettroerosione. Grazie alla sua bassa viscosità, è particolarmente indicato per operazioni di finitura e superfinitura sulle macchine per elettroerosione di media ed alta potenza prodotte dai maggiori costruttori quali AEG, AGIE, CHARMILLES, CORMAC, DECKEL, EROTECH, INGERSOLL, ONA, SODICK. È inodore ed incolore, non contiene idrocarburi aromatici, possiede un punto di fiamma elevato tale da garantire un'elevata sicurezza per il personale operativo, è inerte nei confronti di guarnizioni, vernici e componenti metallici.

Possiede, dal punto di vista operativo, le seguenti proprietà specifiche:

- spiccate proprietà bagnanti, data la sua bassa viscosità, che ne favoriscono la penetrazione nelle zone di lavoro e permettono l'evacuazione delle particelle metalliche prodotte.
- buona conducibilità termica che permette un migliore smaltimento del calore generato durante la lavorazione.
- elevata stabilità all'ossidazione con minima formazione di residui carboniosi, ciò consente una maggiore durata delle cariche oltre a ridurre il fenomeno dell'arco voltaico.
- bassa conducibilità elettrica che garantisce scariche elettriche concentrate in un ristretto canale di lavoro, si può quindi avere un incremento della frequenza degli impulsi con conseguente maggiore resa di asportazione e minore usura degli elettrodi.
- ottimo potere raffreddante e decantante che, unitamente alla buona resistenza contro l'ossidazione, permettono di ottimizzare la lavorazione e mantenere inalterate le prestazioni iniziali.
- elevato grado di raffinazione che permette una perfetta trasparenza nella zona di lavoro per una costante visibilità del pezzo in lavorazione.
- bassa volatilità, dato l'elevato punto di fiamma, che permette di ridurre drasticamente le perdite di prodotto per evaporazione allungando notevolmente i tempi di rabbocco delle cariche.

	Metodo di prova	Unità di misura	Valori Risultanti
Aspetto			liquido limpido
Colore			incolore
Odore			assente
Peso specifico a 15°C	ASTM D 1298	Kg./Lt.	0.765
Viscosità a 40°C	ASTM D 445	cSt	1,90
Viscosità a 20°C	ASTM D 445	cSt	2,60
Punto di infiammabilità PM	ASTM D 93	°C	100
Punto Inizio Distillazione	ASTM D 86	°C	228
Punto Fine Distillazione	ASTM D 86	°C	245
Costante Dielettrica		KV/cm ²	65 x 10 - 5

I dati riportati in tabella non costituiscono specifica e possono subire variazioni dovute a migliorie formulative.

Esempio ordine: EURODROP: DIELDROP205
DIELDROP20

Il dielettrico EURODROP è disponibile in fusti da 205 lt e taniche da 20 lt.
Dielectric EURODROP is available in 205 LT drums and 20 LT tanks.