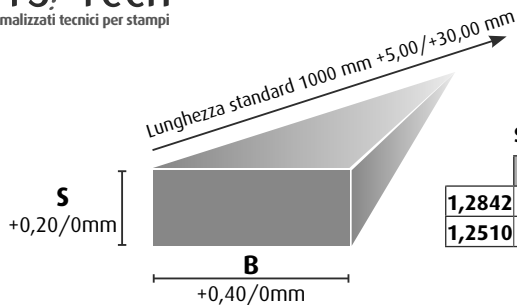


Acciaio





Squadratura: +0,20/0 mm

	C	Si	Mn	Cr	W	V	S
1,2842	0,90	0,20	1,90	0,40		0,10	0,03
1,2510	0,95	0,20	1,20	0,60	0,60	0,10	0,03

Acciaio per lavorazione a freddo
Steel for cold working

Piatti pre-lavorati
Pre-machined plates
Codice/Code
N2842PR - N2510PR

Compatibile con/Similar to

Materiale/Material

1.2842

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA STANDARD: 1000

B \ S	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
20,4
25,4
30,4
32,4
40,4
50,4
60,4
70,4
80,4
90,4
100,4
110,4
120,4
130,4
140,4
150,4
160,4
180,4
200,4
220,4
250,4
300,4
350,4
*505

*Spessore rettificato (larghezza e lunghezza segati)/ *Grinded thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE

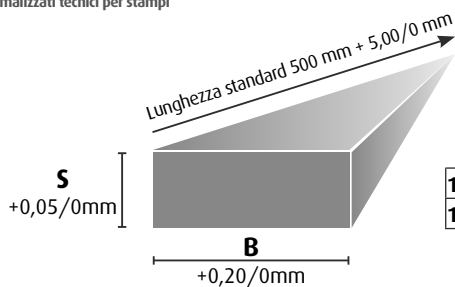
Lati molati o fresati tolleranza + 0.4/0 mm/Bevelled or milled sides tolerance + 0.4/0mm

	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	35,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4
■

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N2842PR 20,4 x 2,2
N2842PR20,42,2

N2510PR 25,4 x 3,2
N2510PR25,43,2



Squadatura: +0,05/0 mm

	C	Si	Mn	Cr	W	V	S
1,2842	0,90	0,20	1,90	0,40		0,10	0,03
1,2510	0,95	0,20	1,20	0,60	0,60	0,10	0,03

Acciaio per lavorazione a freddo
Steel for cold working

Piatti di precisione
Precision plates
Codice/Code
N2842 - N2510
Lunghezza/Lenght: 500

Materiale/Material
1.2510/1.2842

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA: 500 (per lunghezza 1000 vedi pag. 174)

B \ S	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
6	•	•	•	•	•	•	•										
8	•	•	•	•	•	•	•	•									
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
18	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
90	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
*405						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
*505						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

*Spessore rettificato (larghezza e lunghezza segati)/*Grinded thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE

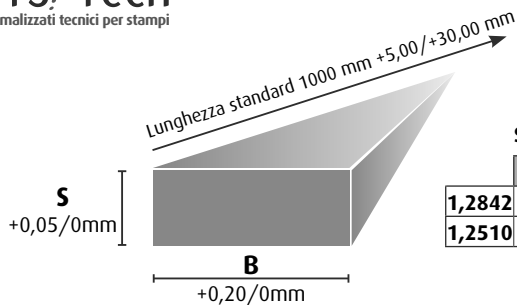
Lati rettificati tolleranza + 0.1/0 mm/Ground edges tolerance + 0.1/0mm

	4	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	23	25	30	40	45	50	60	80
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S x 500
N2842 6 x 1 x 500
N284261500

N2510 8 x 2 x 500
N251082500



Squadratura: +0,05/0 mm

	C	Si	Mn	Cr	W	V	S
1,2842	0,90	0,20	1,90	0,40		0,10	0,03
1,2510	0,95	0,20	1,20	0,60	0,60	0,10	0,03

Acciaio per lavorazione a freddo
Steel for cold working

Piatti di precisione
Precision plates
Codice/Code
N2842 - N2510
Lunghezza/Lenght: 1000

Materiale/Material

1.2842 - 1.2510

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA: 1000 (per lunghezza 500 vedi pag. 173)

B \ S	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
10	•	•	•	•	•	•	•								
12	•	•	•	•	•	•	•	•							
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
18															
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•			
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	
45															
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
75	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
90															
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
125															
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

QUADRATO/SQUARE

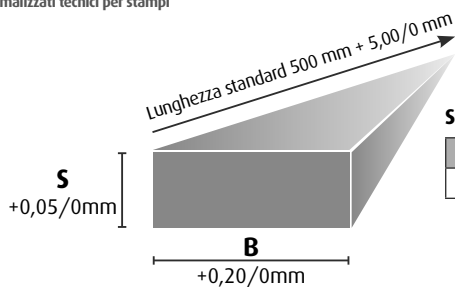
Lati rettificati tolleranza + 0.1/0 mm/Ground edges tolerance + 0.1/0mm

	4	5	6	8	10	12	15	16	18	20	25	30	40	50	60	80
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S x 1000
N2842 10 x 2 x 1000
N28421021000

N2510 12 x 3 x 1000
N25101231000



Squadatura: +0,05/0 mm

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

Acciaio per lavorazione a freddo DIN 17350
Steel for cold working DIN 17350

Materiale/Material

1.2379

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA: 500 (per lunghezza 1000 vedi pag. 176)

B \ S	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3	•	•	•	•	•	•								
12,3	•	•	•	•	•	•	•							
15,3	•	•	•	•	•	•	•	•						
20,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
75,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125,3		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

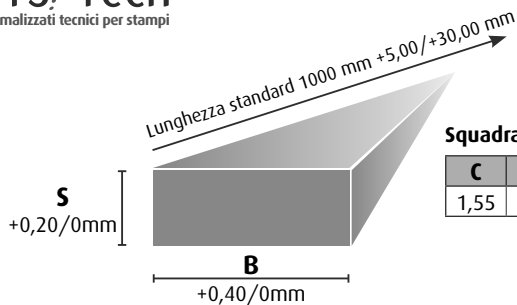
QUADRATO/SQUARE

Lati rettificati tolleranza + 0.1/0 mm/Ground edges tolerance + 0.1/0mm

■	5,2	6,2	8,2	10,2	12,4	15,4	18,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S x 500
N2379 10,3 x 2,2 x 500
N237910,32,2500



Squadatura: +0,20/0 mm

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

Acciaio per lavorazione a freddo DIN 17350
Steel for cold working DIN 17350

Materiale/Material

1.2379

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA: 1000 (per lunghezza 500 vedi pag. 175)

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																	
25,4															
30,4													
32,4													
40,4										
50,4								
60,4						
63,4								
70,4					
80,4					
90,4	
100,4
110,4												
120,4		
130,4					
140,4			
150,4
156,4								
160,4					
180,4					
196,4								
200,4
220,4							
246,4								
250,4	
296,4									
300,4	
350,4							
396,4									
*505	

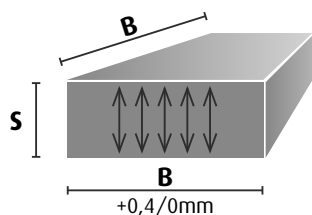
*Spessore pre-lavorato (larghezza e lunghezza segati)/*Pre-worked thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4		
■

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S x 1000
N2379 20,4 x 6,2 x 1000
N237920,46,21000



I blocchi temprati sono trattati sottovuoto con 3 rinvenimenti
The hardened blocks are vacuum treated with 3 tempering

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	W	V	S
1,55	0,3	0,3	12,0	0,18	0,7	0,18	0,8	0,013

Acciaio per lavorazione a freddo DIN 17350
Steel for cold working DIN 17350

Direzione delle fibre verticale rispetto al piano d'appoggio
Fiber vertical direction to the support plane

Piatti per erosione rettificati (blocchi per erosione)

Grinded dishes for erosion
(blocks for erosion)

Codice/Code **N2379ER**

Materiale/Material

1.2379

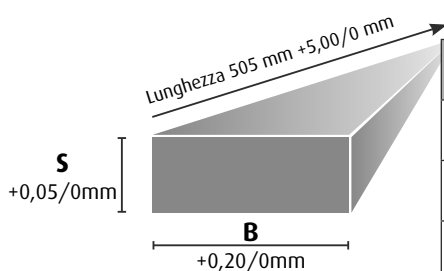
Materiale ricotto 830/N/mm² (250HB)
Annealed material 830/N/mm² (250HB)
Materiale temprato sottovuoto (61HRC -2)
Vacuum hardened material (61HRC -2)

R = RICOTTO / T = TEMPRATO

B \ S	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Esempio ordine: CODICE + B x S + R/T
N2379ER 80,4 x 15 R
N2379ER80,415R

* si realizzano misure su richiesta



	tolleranza tolerance		rugosità/rugosity	
spessore thickness	+0,20/0mm	N7	rettificato/grinded	Ra 1,6
larghezza width	+0,20/0mm	N8	prelavorato, finemente fresato pre-worked, finely milled	Ra 3,2
lunghezza length	+0/40mm	N15	segato/sawn	Ra 25

Materiale/Material

1.3343 HSS

Piatti pre-lavorati

Pre-machined plates

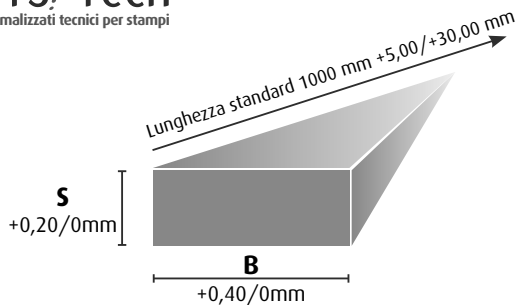
Codice/Code **N3343**

LUNGHEZZA STANDARD: 500

B \ S	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N3343 100,4 x 3,2
N3343100,43,2



Squadratura: +0,20/0 mm

C	Si	Mn	Cr	V	S
0,40	0,40	0,30	13,5	0,30	0,03

Acciaio per lavorazione a caldo DIN 17350
Steel for hot working DIN 17350

Materiale/Material

1.2083

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA STANDARD: 1000

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4		
20,4			•		•	•	•																		
25,4			•		•	•	•		•																
30,4			•		•	•	•	•	•		•														
32,4			•		•	•	•	•	•		•	•													
40,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•											
50,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•									
60,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•		•							
63,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•		•							
70,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•						
80,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•				•		
90,4			•		•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•			•	•		
100,4			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110,4							•		•		•	•		•		•		•							
120,4			•		•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
130,4					•	•	•		•		•	•		•		•		•				•			
140,4			•		•		•		•		•	•		•		•		•	•			•			
150,4			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
156,4								•		•			•		•		•				•				
160,4					•		•		•		•			•		•									
180,4					•		•		•		•	•		•		•		•	•	•					
196,4								•		•			•		•		•				•				
200,4			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,4							•		•		•	•		•		•									
246,4								•		•			•		•		•				•				
250,4			•		•	•	•		•		•	•		•		•		•							
296,4									•		•			•		•		•			•				
300,4			•		•	•	•		•		•	•		•		•		•							
350,4							•		•		•	•		•		•									
396,4									•		•			•		•					•				
*505			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

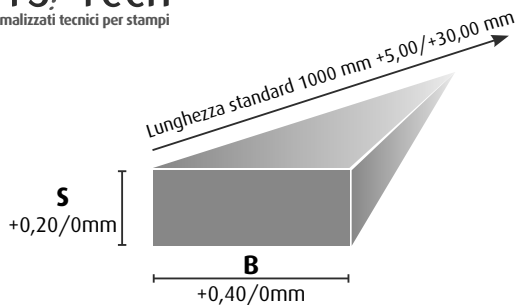
*Spessore pre-rettificato (larghezza e lunghezza segati)/ *Pre-grinded thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE Pre-lavorato (lati molati o finemente fresati)/Pre-worked (bevelled or finely milled sides)

	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4	
■		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N2083 20,4 x 6,2
N208320,46,2



Squadatura: +0,20/0 mm

C	Si	Mn	Cr	Mo	S
0,4	0,4	1,5	1,9	0,2	0,1

Acciaio per lavorazione a caldo
acciaio da stampi per plastica DIN 17350
Steel for hot working
steel molds for plastic DIN 17350

Materiale/Material

1.2312

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA STANDARD: 1000

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	•	•																
25,4	•	•	•	•	•	•	•		•														
30,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•												
32,4		•	•	•	•	•	•		•		•	•											
40,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•			•									
50,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•							
60,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•			•		•		•					
63,4					•	•	•		•		•	•		•		•							
70,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•			•		•			•	•			
80,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•			•	•		•	
90,4					•	•	•		•		•								•	•			
100,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110,4							•		•		•												
120,4			•	•	•	•	•		•		•			•		•		•	•		•	•	
130,4					•	•	•		•		•												
140,4							•		•		•			•									
150,4		•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•	•		•	•	
156,4				•				•		•			•		•		•				•	•	
160,4							•		•		•												
180,4							•		•		•			•		•		•	•				
196,4				•				•		•			•		•		•			•	•		
200,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•	•		•	•	
220,4							•		•		•												
246,4				•				•		•			•		•		•				•	•	
250,4			•	•	•		•		•		•			•		•							
296,4				•				•		•			•		•		•				•	•	
300,4			•	•	•		•		•		•	•		•		•			•	•			
350,4							•		•		•			•		•							
396,4								•		•			•		•					•	•		
*505		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

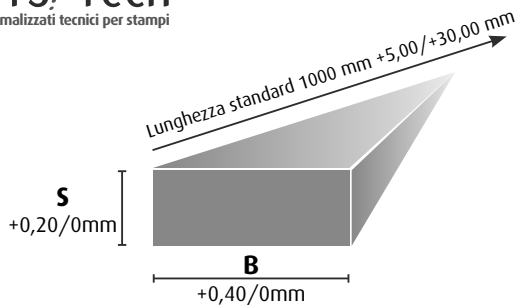
*Spessore pre-rettificato (larghezza e lunghezza segati)/ *Pre-grinded thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE Pre-lavorato (lati molati o finemente fresati)/Pre-worked (bevelled or finely milled sides)

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N2312 20,4 x 6,2
N231220,46,2



Squadratura: +0,20/0 mm

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	1,1	0,4	5,0	1,2	0,4

Acciaio per lavorazione a caldo EN-ISO 4957
Steel for hot working EN-ISO 4957

Materiale/Material

1.2343

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA STANDARD: 1000

B \ S	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•	•	•																	
25,4	•	•	•	•	•	•	•		•															
30,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•													
32,4		•	•	•	•	•	•	•	•		•	•												
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•										
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•								
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
63,4			•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•						
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•					
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•					
90,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•		•		•	•			•	•	
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
110,4							•		•		•	•		•		•		•						
120,4			•	•	•	•	•		•		•	•	•	•		•		•	•	•	•			•
130,4					•	•	•		•		•	•		•		•		•				•		
140,4			•	•	•		•		•		•	•		•		•		•	•			•		
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
156,4								•		•			•		•		•				•			
160,4					•		•		•		•			•		•								
180,4					•		•		•		•	•		•		•		•	•			•		
196,4								•		•			•		•		•				•			
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220,4							•		•		•	•		•		•								
246,4								•		•			•		•		•				•			
250,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
296,4									•		•		•		•		•		•					
300,4	•	•	•	•	•	•	•		•		•	•		•		•		•						
350,4							•		•		•	•		•										
396,4									•		•			•		•		•			•			
*505		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

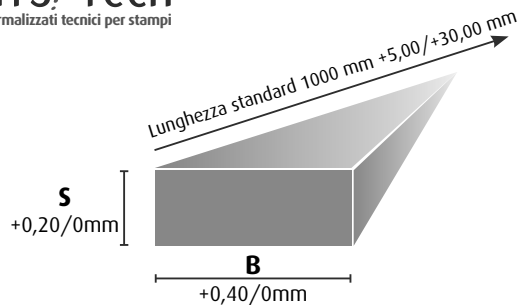
*Spessore pre-rettificato (larghezza e lunghezza segati)/ *Pre-grinded thickness (width and length sawn)

QUADRATO/SQUARE Pre-lavorato (lati molati o finemente fresati)/Pre-worked (bevelled or finely milled sides)

■	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N2343 20,4 x 6,2
N234320,46,2



Squadatura: +0,20/0 mm

C	Si	Mn	Cr	Ni	S
0,33	0,50	1,00	16,00	0,70	0,10

Acciaio per lavorazione a freddo
Steel for cold working

Piatti pre-lavorati
Pre-machined plates
Codice/Code N2085

Materiale/Material

1.2085

SEZIONE/SECTION

LUNGHEZZA STANDARD: 1000

B \ S	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	100,4	
20,4	•	•	•	•	•														
25,4	•	•	•	•	•	•													
30,4	•	•	•	•	•	•	•												
32,4	•	•	•	•	•	•	•	•											
40,4	•	•	•	•	•	•	•	•											
50,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•									
60,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•						
70,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•		•				
80,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•		•				
100,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•		
125,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•
130,4				•	•	•	•	•		•			•						•
140,4	•	•	•	•		•	•	•		•			•		•			•	
150,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•
200,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•
220,4						•	•	•	•				•						
250,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•						
300,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•			•						
350,4						•	•	•		•									
505,0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•		•		•	•	•

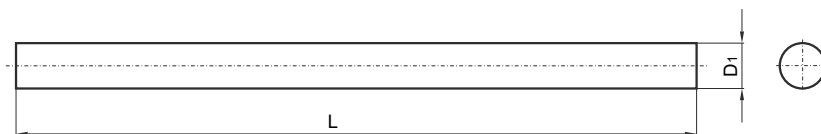
QUADRATO/SQUARE

Pre-lavorato (lati molati o finemente fresati)/Pre-worked (bevelled or finely milled sides)

	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
■	•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + B x S
N2085 20,4 x 2,2
N208520,42,2



D1	L: 2000/3000 +30,00/0 mm
4	•
4,5	•
5	•
5,5	•
6	•
6,5	•
7	•
7,5	•
8	•
8,5	•
9	•
9,5	•
10	•
10,5	•
11	•
11,5	•
12	•
12,5	•
13	•
13,5	•
14	•
14,5	•
15	•
15,5	•
16	•
16,5	•
17	•
18	•
19	•
20	•
21	•
22	•
23	•
24	•
25	•
26	•
28	•
30	•

* si realizzano misure su richiesta

Tondo acciaio rettificato

Grinded steel rod

Codice/Code TR

Materiale/Material

1.2210

Corrispondenza chimica (valori indicativi)

Chemical correspondence (indicative values)

C 1,20 Cr 0,7

Caratteristiche/Features

Acciaio trafilato lucido legato al Cr-V
Polished drawn steel bound Cr-V

Esempi di impiego/Examples of use

Punzoni a forare, spine di guida, punte elicoidali, maschi espulsori, punte per uso odontoiatrico.

Punches to pierce, guide pins, helicoidal tips, ejector taps, tips for dental use.

Foggiature a caldo/Hot ForgingsSmith

Fucinatura/Forging 1050-850

Raffreddamento lento, ad esempio a forno/Slow cooling, for example in the oven

Trattamento termico/Heat treatment

Ricottura di addolcimento °C 710-750

Soft annealing °C 710-750

Raffreddamento forno/Oven cooling

Durezza HB mass. 220

HB hardness max 220

Tempra Durezza dopo spegnimento

Hardening Hardness after shutdown

da/from °C in Hrc

810-840 olio/oil (<15mmØ) 64

780-810 acqua/water (<15mmØ)

Rinvenimento/Tempering

°C 100 200 300 400

HRC/HRC

°C 64 62 57 51