

ACCIAIO PER LAVORAZIONI A FREDDO, A CALDO, DA COSTRUZIONE

ACCIAI DA COSTRUZIONE

C45

- Tondi rettificati, laminati pelati e forgiati torniti
- Quadri e piatti laminati
- Lamiere

18NiCr5-4

- Tondi laminati e forgiati torniti

39NiCrMo 3

- Tondi laminati e forgiati

LAVORAZIONI A FREDDO

X210Cr 12 (W.Nr.1.2080)

- Tondi rettificati, laminati pelati e forgiati torniti
- Quadri e piatti laminati e forgiati
- Lamiere

Acciaio al 12% di Cr, elevatissima durezza all'usura e resistenza al taglio. Viene impiegato per rulli profilatori, utensili di trancia per lamiere fino spessore 4 mm., lame per carta e materie sintetiche, pettini filettatori, coltelli piani e circolari per lamiere fino a 2 mm, utensili per lavorazione del legno, stampi per imbutiture profonde, stampi per sinterizzazione, utensili da trafilatura, punzoni, mole diamantate.

X153 CrMoV12 (W.Nr.1.2379)

- Tondi laminati pelati e forgiati torniti
- Quadri e piatti laminati sabbiati e forgiati
- Lamiere sabbiate

Acciaio al 12% di Cr, elevata durezza all'usura, buona tenacità, ottima tenuta di taglio e resistenza al rinvenimento. Viene impiegato per rulli profilatori, rulli e pettini filettatori, stampi da trancia sensibili alla rottura (per lamiere fino a 6 mm. E tranciatura fini fino a 12 mm) utensili per imbutitura, lame da cesoia circolari, cilindri Sendzimir.

90MnVcr8 KU (W.Nr.1.2842)

- Tondi rettificati, laminati pelati e forgiati torniti
- Quadri e piatti laminati e forgiati
- Lamiere sabbiate

Acciaio per tempra in olio, elevatissima indeformabilità, buona temprabilità, tenuta di taglio ed elevata tenacità. Viene impiegato per utensili da trancia per lamiera fino a 6 mm. Carta e materie sintetiche, utensili per filettare, forare ed alesare, utensili per misurazione, stampi per materiali sintetici e gomma.

45NiCrMo16 (W.Nr.1.2767)

- Tondi laminati pelati

Acciaio ad elevata temprabilità e tenacità, buona lucidità. Viene impiegato per stampaggio posateria, utensili da trancia per misure grosse, tronca billette, ganasce per trafilatura, utensili per coniazione massiccia, utensili piegatori, stampi per materie plastiche, armature.

LAVORAZIONI A CALDO

X37CrMoV5-1 (W.Nr.1.2343)

- Tondi laminati pelati e forgiati torniti
- Lamiere e piatti sgrassati su 4 facce

Acciaio a elevata resistenza a caldo e tenacità. Buona conducibilità termica e insensibilità alle cricche a caldo. Viene impiegato per stampaggio a caldo, utensili per pressofusione e per estrusione di metalli leggeri, utensili per lavorazione di materie plastiche.

X40CrMoV5-1 (W.Nr.2344)

- Tondi rettificati, laminati pelati e forgiati torniti
- Lamiere e piatti sgrassati su 4 facce

Acciaio ad elevata resistenza a caldo, all'usura e tenacità. Buona conducibilità termica e insensibilità alla cricche a caldo. Viene impiegato per stampaggio a caldo, utensili per pressofusione e per estrusione di metalli leggeri, utensili per la lavorazione di materie plastiche, estrattori nitrurati.

55NiCrMoV7 (W.Nr.2714)

- Tondi forgiati torniti

Acciaio tenace con buona resistenza al rinvenimento, viene fornito allo stato bonificato (HB 368-388). Viene impiegato per stampi di fucinatura in genere, stampi per pressatura sagomata, lame da cesoia, pistoni pressatori da estrusione, porta matrici, punzoni.

40CrMnMo7 (W.Nr.2311)

- Lamiere

Acciaio per stampi plastica prebonificati. Durezza di fornitura 280-325 HB=950-100N/mm2. Buona lavorabilità con asportazione di truciolo. Adatto alla foto-incisione. Eccezionale lucidabilità, migliore del 2312. Portastampi per stampi da pressofusione e materie plastiche. Mantelli per estrusione.

40CrMnNiMo8-6-4 (W.Nr.1.2738)

- Lamiere

Acciaio per stampi plastica prebonificati. Durezza fornitura 280-325 HB=950-1100 N/mm2. Buona lavorabilità con asportazione di truciolo. Migliore bonificabilità a cuore. Adatto alla foto-incisione. Ottima lucidabilità. Per stampi di materie plastiche di grandi dimensione con incisione profonda ed elevata sollecitazione a cuore.

X40Cr14 (W.Nr.1.2083)

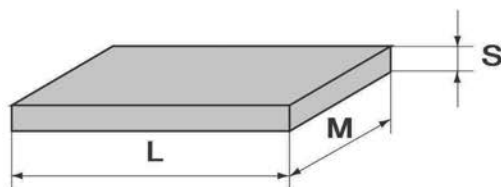
- Tondi
- Lamiere

Acciaio resistente alla corrosione per stampi di materie plastiche con buona lucidabilità. Stampi per lavorazioni di materie plastiche che corrosive come amino-plastici a termo-plastici a forte sviluppo di acidi.

X33CrS16 (W.Nr.1.2085)

- Lamiere

Acciaio per stampi di materie plastiche con buona lavorabilità e resistenza alla corrosione. Viene utilizzato per stampi a iniezione di PVC. Non è adatto alla foto-incisione e non può essere lucidato. Viene fornito allo stato bonificato (HB 280-325).



**Piastra in acciaio C45
squadrata e rettificata per
stampi trancia**
Steel plate C45 square and
grinded for die cutting
Codice/Code PLT

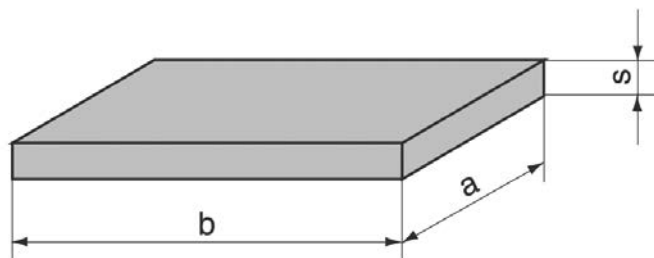
Materiale/Material

UNI C 45

L	M	S							
		18	23	28	33	38	48	58	68
125	125	•	•	•	•				
140	80	•	•	•					
150	125		•	•		•			
150	150		•	•		•			
170	100	•	•	•	•				
175	175		•	•		•			
200	120	•	•	•	•				
200	150		•	•		•			
200	175		•	•		•			
200	200		•	•	•	•	•		
250	150		•	•	•	•			
250	200		•	•	•	•	•		
250	250			•	•	•	•		
300	150		•	•	•	•			
300	200		•	•	•	•	•		
300	250			•	•	•	•		
300	300			•	•	•	•		
350	200		•			•	•		
350	250			•		•	•		
350	300				•	•	•		
350	350				•	•	•		
400	200			•		•	•		
400	250			•		•	•		
400	300				•	•	•	•	
400	350				•	•	•	•	
400	400				•	•	•	•	
450	250				•	•	•	•	
450	300				•	•	•	•	
450	350				•	•	•	•	
450	450				•	•	•	•	
500	300				•	•	•	•	
500	400					•	•	•	•
500	500					•	•	•	•
600	300					•	•	•	•
600	350					•	•	•	•
600	400					•	•	•	•
600	500					•	•	•	•
600	600					•	•	•	•
700	300					•	•	•	•
700	400					•	•	•	•
700	500					•	•	•	•
700	600					•	•	•	•
700	700					•	•	•	•
800	300					•	•	•	•
800	400					•	•	•	•
800	500					•	•	•	•
800	600					•	•	•	•
800	700					•	•	•	•
1000	300					•	•	•	•
1000	400					•	•	•	•
1000	500					•	•	•	•
1000	600					•	•	•	•
1000	800					•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + L x M x S
PLT 125 x 125 x 18
PLT12512518



Piastre squadrate e rettificate per stampi in plastica

Square and grinded plates for die moulds

Codice/Code PLP

Esecuzione/Finish

Spianatura; Squadratura; Rettificazione; Lapidellatura

Milling; Squaring; Grinding; Surface grinding

Materiale/Material

C45; 2311; 2312; 2343

a	b	s										
		22	26	36	46	56	66	76	96	116	146	
156	156	•	•	•	•	•	•	•	•			
	196	•	•	•	•	•	•	•	•			
	246	•	•	•	•	•	•	•	•			
196	196	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	246	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
246	246	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	296	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	346	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
	396	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
296	296		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	346		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	396		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	446		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
346	346		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	396		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	446		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	496		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
396	396		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	446		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	496		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	546		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
446	446		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	496		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	546		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	596		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
490	496			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	546			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	596			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	646			•	•	•	•	•	•	•	•	•
540	696			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	546			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	596			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	646			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	696			•	•	•	•	•	•	•	•	•
590	746			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	796			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	546			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	596			•	•	•	•	•	•	•	•	•
	646			•	•	•	•	•	•	•	•	•

* si realizzano misure su richiesta

Esempio ordine: CODICE + a x b x s
PLP 156 x 156 x 22
PLP15615622